



Rugoplast®



PINTURAS CABELLO S.A.
C/ Sevilla s/n 18640 Padul (Granada)
TELEFOS. (958) 790325-773616 www.rugoplast.com

FICHA TÉCNICA

ENERO 2017

1. PRODUCTO : CONVERTIDOR DE ÓXIDO AL AGUA

Polímero sintético en dispersión acuosa con agentes quelantes reductores. Neutraliza el proceso de corrosión de los metales reaccionando directamente con el Óxido de Hierro dejando la superficie lista para pintar, después de reaccionar completamente. El tiempo necesario de reacción es de aproximadamente 3 horas, no siendo necesario lavar la superficie con agua después de la misma.

2. PROPIEDADES

- Penetra directamente dentro de los restos de óxido.
- La película formada es insoluble en agua e incluso hidrofóbica.
- Es un excelente promotor de adhesión de la pintura a aplicar posteriormente sobre el metal.
- Al contrario que la mayoría de los tratamientos químicos de la corrosión no es necesario lavar la superficie tratada antes de la aplicación de la primera capa de pintura.

3. CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Apariencia: líquido color crema
- Peso específico: 1.02
- Viscosidad: 15 cps
- Tiempo de secado: 3 horas
- Rango de temperatura de aplicación: 0 – 40°C
- Método de aplicación: a brocha, rodillo o pistola neumática
- Limpieza de los equipos: lavar los equipos con agua clara después del uso
- PH: 1.7
- Almacenamiento: alejado del sol. Máximo a 40°C
- Precauciones: Evitar el contacto con la piel y los ojos
- Mantener alejado del alcance de los niños

4. INSTRUCCIONES DE USO

4.1 Preparación del soporte:

- Aplicar el producto en el metal oxidado previamente limpio, eliminando los aceites y grasas que haya en superficie.
- Los restos de óxido sueltos se deben eliminar con un cepillo metálico o con discos o papel de lija.



Rugoplast®



PINTURAS CABELLO S.A.
C/ Sevilla s/n 18640 Padul (Granada)
TELF.S. (958) 790325-773616 www.rugoplast.com

- En industria pesada y atmósferas marinas, el óxido contiene sales solubles; estas superficies deben ser lavadas con agua clara antes del tratamiento con el convertidor.

4.2 Aplicación

- El convertidor de óxido viene listo para uso. Una simple aplicación sin exceso es suficiente. Usar preferiblemente una brocha para facilitar la penetración en el óxido.
- La aplicación con rodillo o pistola neumática también es aceptable.
- El rango de temperatura de aplicación: 0 – 40°C.

4.3 Reacción

- La pintura no debe ser aplicada mientras el convertidor esté reaccionando con el óxido. El tiempo de reacción es de tres horas y se caracteriza por un cambio del color de la superficie de azul a negro.
- Eliminar mediante lavado con agua los restos de convertidor que hayan caído fuera de la superficie a tratar.

4.4 Sistemas de pinturas

- El convertidor no es una pintura. La superficie tratada debe ser protegida por una pintura adecuada. **La pintura no se debe aplicar antes de las 48 horas después del tratamiento.**
- Las pinturas de protección recomendadas para la mayoría de los metales tratados con el convertidor son: para mantenimiento industrial, sistemas alquídicos, alquídicos modificados, epoxídicos, poliuretánicos, vinílicos y los nuevos sistemas en base agua, para carrocerías de coches, alquídicas (sintéticas), nitrocelulosas, acrílicas y poliuretanos, para la protección del acero en la industria de la construcción se utilizan los sistemas alquídicos convencionales.
- El tipo de pintura y el número de capas a aplicar lo determina la agresividad del ambiente.

4.5 Recomendaciones

- Se deben tomar precauciones para evitar posibles manchas por salpicaduras del producto sobre las superficies de cemento cercanas a las áreas metálicas a tratar. (proteger con papel, plástico etc.).
- Las manchas que se pueden desarrollar en las superficies y en las manos se quitan con una disolución al 1% de hipoclorito sódico. (lejía doméstica diluida con 4 partes de agua).
- Por su PH ácido se deben proteger las manos con guantes.
- Evitar el contacto con los ojos
- Para el almacenamiento usar envases sólo de plástico.
- Lavar los equipos con agua después del uso.
- El convertidor de óxido puede ser almacenado durante más o menos un año sin deterioro.



Rugoplast®



PINTURAS CABELLO S.A.
C/ Sevilla s/n 18640 Padul (Granada)
TELF.S. (958) 790325-773616 www.rugoplast.com

5. ENVASE Y ETIQUETADO

- Formatos: 4L, 1L, 0,5L, 0125L.

6. CONSERVACIÓN

- Perfecta en envases de origen cerrados y no expuestos a temperaturas inferiores a 0°C y no superiores a 50°C.

7. MANIPULACIÓN

- Debe manipularse con las debidas precauciones, utilizando el equipo de protección personal adecuada, gafas y guantes. Deben evitarse las salpicaduras en ojos y piel; en caso de proyección accidental lavar con abundante agua durante un tiempo prologando, en caso necesario acudir al médico.

Es muy importante a tener en cuenta el almacenamiento de los bidones de pintura, pues si se dejan expuestos a temperaturas muy bajas o muy altas, puede afectar gravemente a la calidad del producto. Pinturas Cabello S.A. certifica que:

Nuestros productos se sirven en perfectas condiciones, sujetas estrictamente a las normas y controles de calidad de ISO 9001 y en perfectas condiciones de almacenamiento durante su estancia en el almacén de fábrica.