



# Rugoplast®



PINTURAS CABELLO S.A.  
C/ Sevilla s/n 18640 Padul (Granada)  
TELS. (958) 790325-773616 [www.rugoplast.com](http://www.rugoplast.com)

**FICHA TÉCNICA**

**ENERO 2017**

## **1. PRODUCTO: IMPRIMACIÓN DE POLIURETANO ACRÍLICO**

Imprimación de poliuretano acrílico de dos componentes, de secado rápido, y buen poder de pigmentación, excelentes propiedades mecánicas, resistencia a la corrosión por su riqueza en fosfato de zinc, buena estabilidad y excelente adherencia sobre todo tipo de metales de poro 0.

Su gran adherencia sobre sustratos difíciles se la confiere su contenido en TRIETOXISILANO DE METILO.

- Gran rapidez de secado
- Estupenda dureza superficial
- Muy buen poder anticorrosivo
- Debido a su gran capacidad de relleno disimula las imperfecciones de la superficie a tratar dejándola completamente lisa.

## **2. CARACTERÍSTICAS FÍSICAS**

- Naturaleza: poliuretano acrílico-alifático de dos componentes
  - Acabado: ligeramente satinado
  - Color: carta de colores ral k-7
  - Rendimiento: 4-6 m<sup>2</sup> por litro y capa
  - Contenido en pigmentos y cargas 46.27%
  - Vehículo fijo 16.35%
  - Materia volátil a 105°C 37.15%
  - Materia fija a 105°C 62.62%
  - Densidad de suministro : Componente A: 1.40 gr/cm<sup>3</sup>  
Componente B: 0.950 gr/cm<sup>3</sup>
  - Viscosidad de suministro: Componente A : 3'  
Componente B : 3' (medidas en copa ford nº 4 a 20°C)
- Secado al tacto 15 minutos manipulación 4-5 horas apilado 14-16 horas  
(Con posibles variaciones dependiendo de las condiciones de temperatura y humedad ambiental).



# Rugoplast®



PINTURAS CABELLO S.A.  
C/ Sevilla s/n 18640 Padul (Granada)  
TELF.S. (958) 790325-773616 [www.rugoplast.com](http://www.rugoplast.com)

### ***3. PINTADO DE LAS SUPERFICIES***

#### **3.1 Superficies nuevas :**

- Una vez limpia la superficie se puede aplicar sobre todo tipo de metales

#### **3.2 Superficies ya pintadas:**

Si la superficie a aplicar está deteriorada lijar o decapar hasta que quede totalmente limpia para evitar que pueda haber posibles movimientos.

#### **3.3 Repintado:** De 2-3 horas.

### ***4. MODO DE EMPLEO***

- Remover bien el contenido del envase para homogeneizar bien el producto.
- Con pistola aerográfica: mezclar cuatro partes del componente “a” con una del componente “b” (catalizador), y mover bien. Dilución con 10 % de disolvente retardante Rugoplast, una vez hecha la mezcla.
- Otras aplicaciones: con equipo de airless o a brocha. Las mismas condiciones anteriores.
- En cualquiera de los casos o formas de aplicación siempre se deberán aplicar dos manos cruzadas.

### ***5. ENVASE Y ETIQUETADO***

- Formatos: 20 L

### ***6. CONSERVACIÓN***

- Perfecta en envases de origen cerrados y no expuestos a temperaturas inferiores a 0°C y no superiores a 50°C.