



Rugoplast®



PINTURAS CABELLO S.A.
C/ Sevilla s/n 18640 Padul (Granada)
TELF.S. (958) 790325-773616 www.rugoplast.com

FICHA TÉCNICA

ENERO 2017

1. PRODUCTO : IMPRIMACIÓN SINTÉTICA ANTIOXIDANTE

La imprimación sintética antioxidante Rugoplast es un producto especialmente formulado para la protección de toda clase de superficies de hierro expuestas a la intemperie, puertas, verjas, postes, estructuras de construcción, exteriores de depósitos, etc.

- Muy buen poder cubriente.
- Estupenda adherencia.
- Rapidez de secado.
- Buena brochabilidad.
- Tixotrópico y autonivelable.

2. CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Naturaleza: sintético graso.
- Acabado: mate
- Color: negro, gris, rojo, blanco, verde, azul y amarilla.
- Rendimiento : 8-10 m² por litro y capa
- Micras recomendadas en película seca: 60-80 micras por capa. Recomendamos 2 capas.
 1. Si se aplica con brocha se obtiene por capa 30-40 micras
 2. Si se aplica a pistola se obtiene por capa 40-50 micras.
- Las micras anteriormente mencionadas se refieren para ambientes normales.
- Para ambientes marinos aplicar un mínimo de 200 micras en película seca y no se debe de tardar más de 2 semanas en su repintado con cualquier tipo de esmalte.

- Contenido en pigmentos y cargas 56.095%
 - Vehículo fijo 17.677%
 - Materia volátil a 105° C 25.029%
 - Materia fija a 105° C 73.772%
 - Densidad relativa a 23 °C 1.6 gr/cm³
 - Viscosidad brookfield 360 poises R6-10 rpm
 - Secado al tacto 45 minutos secado total 2-3 horas
- (Con posibles variaciones dependiendo de las condiciones de temperatura y humedad ambiental).



Rugoplast®



PINTURAS CABELLO S.A.
C/ Sevilla s/n 18640 Padul (Granada)
TELF.S. (958) 790325-773616 www.rugoplast.com

3. REPINTADO DE LAS SUPERFICIES

3.1. Superficies nuevas :

- Hierro: limpiar y desengrasar. En caso de óxido cepillar con cepillo de alambre y eliminar el polvo.
- Madera: lijar bien la superficie. A de estar totalmente seca y eliminar el polvo.

3.2.Repintado: 12 horas

- Si la pintura vieja tiene buena adherencia, lijarla suavemente y eliminar el polvo antes de pintar. Si está en mal estado, se deberá eliminar completamente, corregir irregularidades y desperfectos y proceder como si se tratase de una superficie nueva.

4. MODO DE EMPLEO

- Remover bien el contenido del envase para homogeneizar bien el producto.
- Si se aplica a brocha diluir con 5-10% de disolvente extra Rugoplast.
- Si se aplica a pistola aerográfica diluir con un 10-15% de disolvente extra Rugoplast.
- Aconsejamos dos manos para conseguir las mejores prestaciones del producto.

5. ENVASE Y ETIQUETADO

- Formatos: 15 lt, 4 lt

6. CONSERVACIÓN

- Perfecta en envases de origen cerrados y no expuestos a temperaturas inferiores a 0°C y no superiores a 50°C.

Es muy importante a tener en cuenta el almacenamiento de los bidones de pintura, pues si se dejan expuestos a temperaturas muy bajas o muy altas, puede afectar gravemente a la calidad del producto. Pinturas Cabello S.A. certifica que:

Nuestros productos se sirven en perfectas condiciones, sujetas estrictamente a las normas y controles de calidad de ISO 9001: 2008 y en perfectas condiciones de almacenamiento durante su estancia en el almacén de fábrica.