



Rugoplast®



PINTURAS CABELLO S.A.
C/ Sevilla s/n 18640 Padul (Granada)
TELEF. (958) 790325-773616 www.rugoplast.com

FICHA TÉCNICA

ENERO 2017

1. PRODUCTO: PINTURA SEÑALIZACIÓN RADIAL 10

Se trata de una pintura hecha a base de resinas acrílicas termoplásticas ANTIDESLIZANTE, lo que le confiere como propiedades más destacadas:

- Fácil aplicación.
- Blancura.
- Adherencia a todo tipo de pavimentos rígidos y flexibles
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Buena resistencia al exterior.
- Secado muy rápido.
- Gran resistencia a la humedad.

2. CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Naturaleza: resinas acrílicas termoplásticas.
- Acabado: mate, ligeramente satinado
- Color: blanco, amarillo, azul, negro y rojo.
- Rendimiento: 4-6 m² por litro y capa.
- Viscosidad de suministro 3' 40" medida en copa ford nº 4
- Densidad de suministro 1.3 gr/cm³
- Resistencia al sangrado 0.99
- Poder cubriente 0.95
- Estabilidad en envase lleno (formación de coágulos o depósitos duros) no.
- Resistencia a los álcalis (falta de cohesión o defectos superficiales) no.
- Secado al rodaje 17 minutos
- (Con posibles variaciones dependiendo de las condiciones de temperatura y humedad ambiental)
- Para más información solicítenos el expediente nº 48.879 del Ministerio de Fomento (CEDEX).



Rugoplast®



PINTURAS CABELLO S.A.
C/ Sevilla s/n 18640 Padul (Granada)
TELEF. (958) 790325-773616 www.rugoplast.com

3. Ensayos

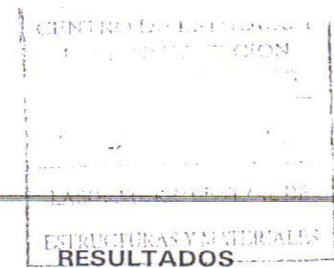
Ensayos realizados según la normativa UNE 135200-2

CEDEX

EXPEDIENTE Nº 48.879

4.- RESULTADOS

4.1.- Pintura



ENSAYOS	RESULTADOS
Resistencia al sangrado, r_c	0,99
Color	
Coordenadas cromáticas:	
x	0,317
y	0,335
Factor de luminancia, β	0,89
Poder cubriente, r_c	0,95
Tiempo de secado a la rodadura, minutos	17
Estabilidad en envase lleno	
Variación de consistencia, unidades Krebs	+ 2
Formación de pieles coágulos o depósitos duros	No
Envejecimiento artificial acelerado	
Coordenadas cromáticas:	
x	0,320
y	0,339
Variación del factor de luminancia, β	0,00
Defectos superficiales	No
Resistencia a los álcalis	
Variación del factor de luminancia, β	0,00
Falta de cohesión o defectos superficiales	No



Rugoplast®



PINTURAS CABELLO S.A.
C/ Sevilla s/n 18640 Padul (Granada)
TELEFOS. (958) 790325-773616 www.rugoplast.com

4. REPINTADO DE LAS SUPERFICIES

CEDEX

EXPEDIENTE N° 48.879

4.2.- Plástico de aplicación en frío

ENSAYOS	RESULTADOS
Color	
Coordenadas cromáticas:	
x	0,333
y	0,352
Factor de luminancia, β	0,83
Tiempo de secado a la rodadura, minutos	9
Envejecimiento artificial acelerado	
Coordenadas cromáticas:	
x	0,332
y	0,348
Variación del factor de luminancia, β	- 0,03
Defectos superficiales	No
Resistencia a los álcalis	
Variación del factor de luminancia, β	0,11
Falta de cohesión o defectos superficiales	No

NOTA: Con este apartado 4.2, se da por finalizado el Expediente N° 48.879



Rugoplast®



PINTURAS CABELLO S.A.
C/ Sevilla s/n 18640 Padul (Granada)
TELF.S. (958) 790325-773616 www.rugoplast.com

3.1. Superficies nuevas :

- Cemento o asfalto: se deberá aplicar directamente estando siempre la superficie a pintar totalmente limpia y seca.

3.2 Repintado: 2 horas

- Si la pintura vieja tiene buena adherencia, lijarla suavemente y eliminar el polvo antes de volver a pintar. Si está en mal estado se deberá eliminar completamente, corregir irregularidades y desperfectos y proceder como si se tratase de una superficie nueva.
- Se actuará como si se tratase de una superficie nueva.

5. MODO DE EMPLEO

- Remover bien el contenido del envase para homogeneizar bien el producto.
- Si se aplica a brocha o rodillo diluir con un 10% de disolvente extra Rugoplast.
- Si se aplica con airless aplicar directamente.

6. ENVASE Y ETIQUETADO

- Formatos: 30 Kg

7. CONSERVACIÓN

- Perfecta en envases de origen cerrados y no expuestos a temperaturas inferiores a 0°C y no superiores a 50°C.

. Es muy importante a tener en cuenta el almacenamiento de los bidones de pintura, pues si se dejan expuestos a temperaturas muy bajas o muy altas, puede afectar gravemente a la calidad del producto. Pinturas Cabello S.A. certifica que:

Dicho producto se sirve en perfectas condiciones, sujetas estrictamente a las normas y controles de calidad de ISO 9001 y en perfectas condiciones de almacenamiento durante su estancia en el almacén de fábrica.