

Rugoplast®



PINTURAS CABELLO S.A.
C/ Sevilla s/n 18640 Padul (Granada)
TELEF. (958) 790325-773616 www.rugoplast.com

FICHA TÉCNICA

ENERO 2017

1. PRODUCTO : RUGO PRIMER MONOCOMPONENTE BASE BL

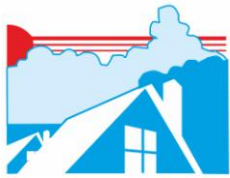
Se trata de una imprimación antioxidante de un solo componente, de color blanco, la cual posee como característica principal fácil anclaje en todo tipo de superficies incluidas el galvanizado, acero inoxidable, latón, etc.

- Gran rapidez de secado.
- Estupenda adherencia en soportes difíciles.
- Estupenda dureza superficial.
- Permite repintar a las 24 horas desde su aplicación con cualquier tipo de esmalte sintético, poliuretano acrílico 2c, pinturas epoxídicas 2c, etc...
- Buen poder anticorrosivo.
- No descascarilla.
- Recomendamos aplicar entre 20-30 micras como máximo, para obtener las mejores prestaciones del producto.

2. CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Naturaleza: acrílica pura.
- Acabado: mate.
- Color: blanco, carta ral
- Rendimiento: 15-20 m² por litro y capa.
- Contenido en pigmentos y cargas 39.80%
- Vehículo fijo 22.50%
- Materia volátil a 105° C 37,20%
- Materia fija a 105° C 62.80%
- Densidad de suministro: 1,2 gr / cm³
- Secado al tacto 30 minutos manipulación 4-5 horas
- Apilado 24 horas

(Con posibles variaciones dependiendo de las condiciones de temperatura y humedad ambiental).



Rugoplast®



PINTURAS CABELLO S.A.
C/ Sevilla s/n 18640 Padul (Granada)
TELF.S. (958) 790325-773616 www.rugoplast.com

3. REPINTADO DE LAS SUPERFICIES

Superficies nuevas :

Si se aplica sobre hierro limpiar y desengrasar bien la superficie para asegurar un buen anclaje.

Repintado : 24 horas

Si la superficie aplicar está deteriorada lijar o decapar hasta que quede totalmente limpia para evitar que pueda haber posibles movimientos y asegurar un perfecto anclaje.

4. MODO DE EMPLEO

- Remover bien el contenido del envase para homogeneizar bien el producto.
- Si se aplica a pistola diluir con un 60-80 % de disolvente universal extra Rugoplast.
- Si se aplica a brocha o rodillo diluir con un 60 %.
- Se aconseja una única capa para conseguir las mejores prestaciones del producto.

5. ENVASE Y ETIQUETADO

- Formatos: 15 L, 4L, 0,750L

6. CONSERVACIÓN

- Perfecta en envases de origen cerrados y no expuestos a temperaturas inferiores a 0°C y no superiores a 50°C.

Es muy importante a tener en cuenta el almacenamiento de los bidones de pintura, pues si se dejan expuestos a temperaturas muy bajas o muy altas, puede afectar gravemente a la calidad del producto. Pinturas Cabello S.A. certifica que:

Dicho producto se sirve en perfectas condiciones, sujetas estrictamente a las normas y controles de calidad de ISO 9001 y en perfectas condiciones de almacenamiento durante su estancia en el almacén de fábrica.